

LS LINK LINEARTAKTSYSTEM TECHNISCHE DATEN



INSPIRING PEOPLE
GREAT SOLUTIONS

Das LS Link Lineartaktsystem ist ausgelegt für den Werkstücktransport in der automatisierten Montage und Verpackungstechnik. Dank seines Antriebskonzepts überzeugt das System Anwender überall dort, wo Präzision und kurze Transportzeiten gefragt sind. Die reduzierte Systemkomplexität und hohe Zuverlässigkeit garantieren eine hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Das Präzisionsantriebskonzept besteht aus einem Servomotor, spielfreien Präzisionsplanetengetrieben und einem durchdachten Führungskonzept. Die Verbindung von Antriebssystem und Transportkette ergibt ein höchst präzises Gesamtsystem. Die schwingungsdämpfende Konstruktion sorgt für Stabilität. Sie nimmt hohe Kräfte auf und garantiert ein äußerst homogenes Laufverhalten. Die Solidität der Kettenglieder und der Verbindungsbolzen erlaubt die exakte Positionierung der Werkstückträger zueinander und auch in Relation zu Prozess- oder Bearbeitungsstationen. Das Führungskonzept ermöglicht die Beladung der Werkstückträger mit bis zu 50 Kilogramm. Die Aufnahme von hohen Prozesskräften von bis zu 1.000 Newton ist ebenfalls garantiert. Damit ist das System für Einpressvorgänge oder Schraubaufgaben bestens geeignet.

Mit rund 60 Zyklen pro Minute und einer Bewegungszeit von unter 0,2 Sekunden bei Vorschüben bis 200 Millimetern ist LS Link schnell und effizient. Gleichzeitig liegt die Positioniergenauigkeit bei ± 50 Mikrometern. Das schnelle Transfersystem ist äußerst flexibel, denn jede beliebige Position und jeder Vorschub können angefahren werden. Das erhöht die Anpassungsfähigkeit an die übergeordnete Montagelinie und auf die Kundenapplikation.

WEISS GmbH

Siemensstraße 17

74722 Buchen

Germany

Telefon +49 6281 52 08 0

Telefax +49 6281 52 08 99

E-Mail info@weiss-world.com

weiss-world.com

WEISS Service

E-Mail service@weiss-world.com

Telefon +49 6281 5208 5999

Marken

WEISS und WEISS Logo sind eingetragene Marken der WEISS GmbH in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Weitere Angaben zu LS Link Lineartaktsystem finden Sie unter weiss-world.com

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Downloads

WEISS CAD Download Portal



LS LINK LINEARTAKTSYSTEM

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	
Max. Beladung	– bis zu 50 kg je Kettenglied (vertikale Einbaulage) – bis zu 20 kg je Kettenglied (horizontale Einbaulage)
Prozesskräfte (ohne Unterstützung) ¹	bis zu 1000 N
Einbaulage	horizontal & vertikal
Aufbau	Oval mit 180° Ecke
Bewegungsrichtung	Linkslauf (CCW), Rechtslauf (CW)
Kettenglied Längen	– 80 mm – 100 mm – 125 mm – 150 mm
Verfügbarkeit	> 95 %
Führungs-Modul Positionsgenauigkeit ²	± 0,05 mm
Umlenk-Modul Positionsgenauigkeit ²	± 0,05 mm
Hübe (Wechselzeit)	bis zu 0,2 sek. für 200 mm
Erweiterbarkeit	Stand alone
BETRIEBSOPTIONEN	
Umlenk-Modul	– Standard: nur Transport (keine Prozessstation) – Optional: mit zusätzlicher Führung. Freie programmierbare Position (frei definierbare Prozessstation)
Führungs-Modul	– Frei programmierbare Position (frei definierbare Prozessstation)

ANSCHLÜSSE	
Spannungsversorgung	200 - 480 V, 50 - 60 Hz
Feldbus-Schnittstellen	EtherCAT PROFINET EtherNet/IP Digital I/O
Werkstückträger-Erkennung	Nein
SOFTWARE & SERVICES	
Schnittstellenbaustein für SPS	Verfügbar für alle gängigen SPS Hersteller
Services	weltweiter Service
PHYSISCHE DATEN	
Führungs-Modul _{B x H x T}	Gesamtlänge von 1.000 mm bis 15.000 mm x 140 mm x 454,4 mm
Kettenglieder _{B x H}	– 80 mm x 70 mm – 100 mm x 70 mm – 125 mm x 70 mm – 150 mm x 70 mm
Umlenk-Modul _{B x H x T}	– Kettenglied Länge 80 mm: 222,29 mm x 140 mm x 454,4 mm – Kettenglied Länge 100 mm: 207,80 mm x 140 mm x 454,4 mm – Kettenglied Länge 125 mm: 213,56 mm x 140 mm x 454,4 mm – Kettenglied Länge 150 mm: 202,26 mm x 140 mm x 454,4 mm
Grundgestell	auf Anfrage

Abhängig von der Applikation können die angegebenen technischen Daten abweichen.



Mehr zu den Details Ihres LS Link finden Sie unter:
weiss-world.com/LS-Link

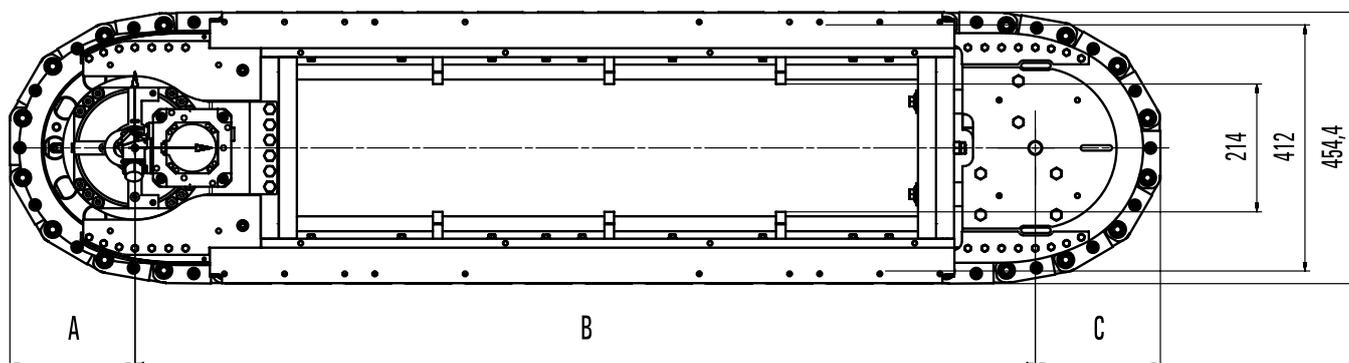
¹ Abhängig von der Applikation können die maximale Prozesskräfte abweichen.

² Abhängig von der Systemlänge können die Positionsgenauigkeiten abweichen.

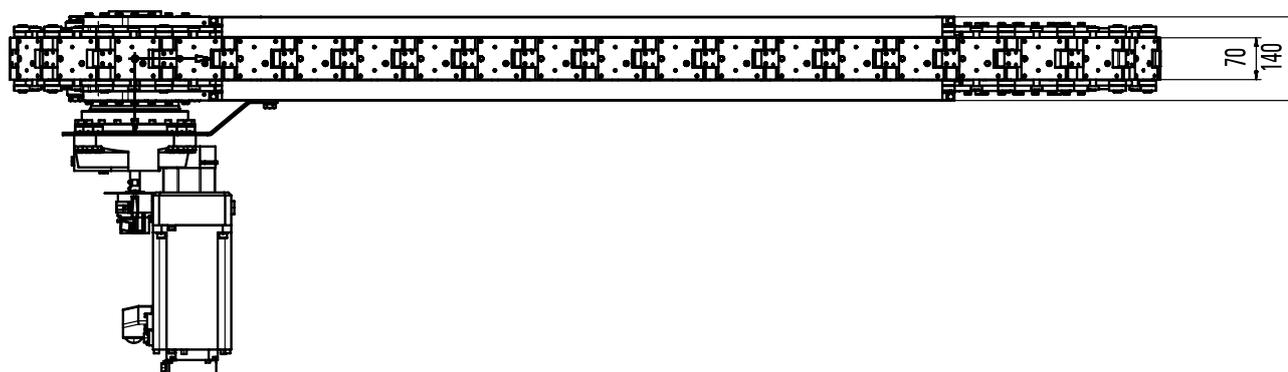
LS LINK LINEARTAKTSYSTEM

PHYSISCHE DATEN

Draufsicht



Seitenansicht

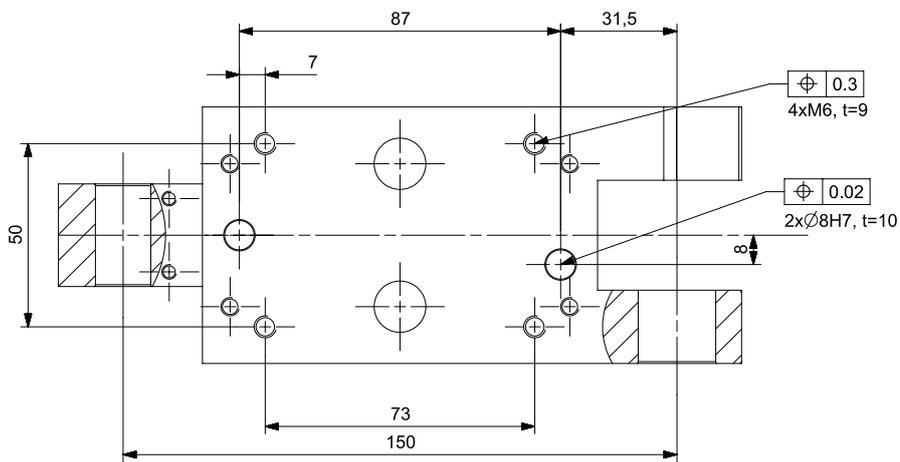


	LS LINK 80	LS LINK 100	LS LINK 125	LS LINK 150
A Achsabstand		1.000 mm bis 15.000 mm		
B Abstand Achse-Kettengliedaußenkante	222,29 mm	207,80 mm	213,56 mm	202,26 mm
C Abstand Umlenk- Kettengliedaußenkante	210,20 mm	207,74 mm	204,00 mm	199,50 mm

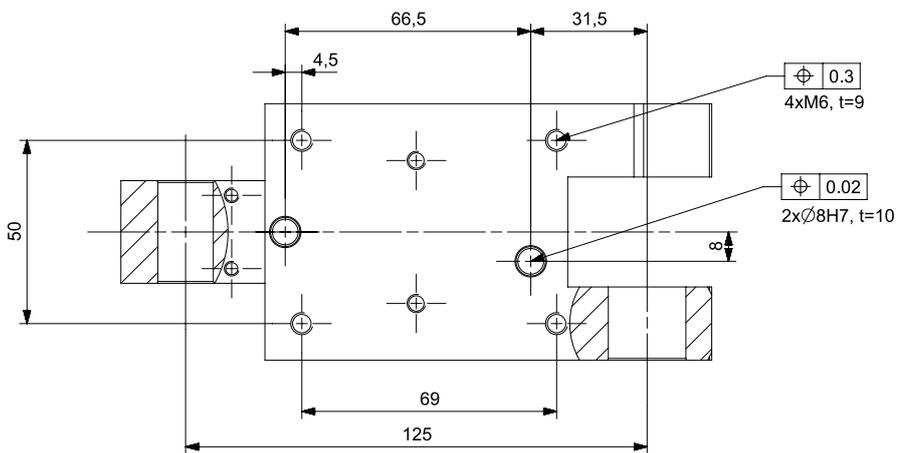
LS LINK LINEARTAKTSYSTEM

PHYSISCHE DATEN

Kettenglied Detailansicht. Kettenglied Länge 150 mm.



Kettenglied Detailansicht. Kettenglied Länge 125 mm.

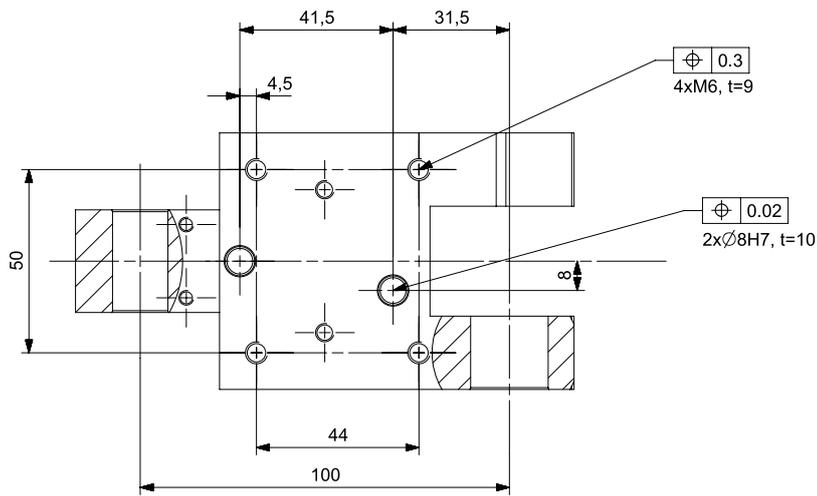


LS LINK LINEARTAKTSYSTEM

PHYSISCHE DATEN



Kettenglied Detailansicht. Kettenglied Länge 100 mm.



Kettenglied Detailansicht. Kettenglied Länge 80 mm.

